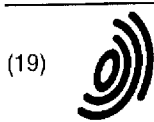


Abstract of **EP1074826**

The sensor has first and second axially separate flanges (2,3) connected together via a torque transfer element (7) with weakened areas with at least one common casing coaxial with the flanges and with shear force sensors mounted on the casing. The torque transfer element has a closed tubular section joining the flanges.



(19)

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 074 826 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
07.02.2001 Patentblatt 2001/06

(51) Int. Cl.⁷: **G01L 3/10, G01L 3/14**

(21) Anmeldenummer: 00116351.8

(22) Anmeldetag: 28.07.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 02.08.1999 DE 19936293

(71) Anmelder:
**HBM Mess- und Systemtechnik GmbH
64293 Darmstadt (DE)**

(72) Erfinder:
• **Nold, Werner**
64560 Riedstadt (DE)
• **Andrae, Jürgen**
64331 Weiterstadt (DE)
• **Kreuzer, Manfred**
64331 Weiterstadt (DE)

(74) Vertreter:
Behrens, Helmut, Dipl.-Ing.
Im Tiefen See 45 a
64293 Darmstadt (DE)

(54) Drehmomentsensor

(57) Ein Drehmomentsensor mit einem ersten und einem zweiten axial voneinander beabstandeten Flansch (2, 3) die über ein Momentenübertragungselement (7) miteinander verbunden sind, wobei das Momentenübertragungselement (7) geschwächte Bereiche (12) aufweist, die wenigstens eine gemeinsame zu den Flanschen koaxiale Mantelfläche (9) besitzen, wobei auf dieser Mantelfläche (9) Scherkraftmeßwertaufnehmer (14) angeordnet sind, soll dadurch weitergebildet werden, daß er eine kompakte Bauweise hat, vielseitig einsetzbar ist und eine hohe Meßgenauigkeit aufweist. dies wird dadurch erreicht, daß das Momentenübertragungselement (7) einen geschlossenen, die Flansche (2, 3) verbindenden rohrförmigen Abschnitt aufweist.

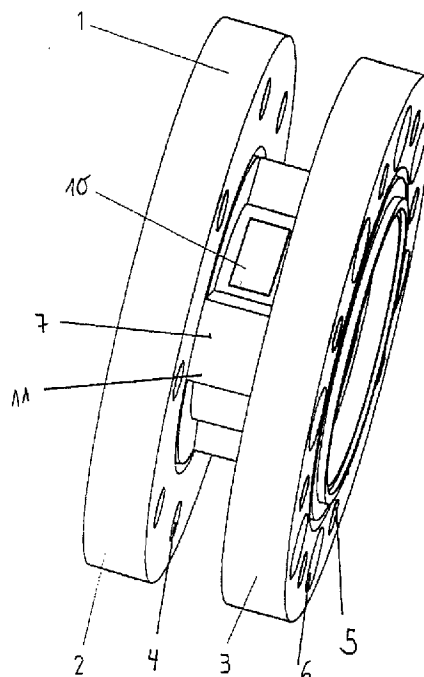


Fig 1

EP 1 074 826 A2

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft einen Drehmomentensensor gemäß Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

[0002] Drehmomentsensoren werden in vielen Bereichen in der Industrie und der Forschung eingesetzt und müssen daher unterschiedlichen Anforderungen genügen. Um den verschiedenen Einsatzbereichen, Einbauverhältnissen und Genauigkeitsanforderungen gerecht zu werden, existieren eine Vielzahl von bekannten Drehmomentsensoren.

[0003] Es sind sogenannte Drehmomentmeßwellen mit Anschlußflanschen bekannt, die als Voll- oder Hohlwellen ausgebildet sein können, die eine auf Torsion beanspruchte Meßfeder aufweisen. Nachteilig bei derartigen Drehmomentsensoren ist jedoch die große axiale Baulänge derartiger Meßwellen, sowie der konstruktive Aufwand zur Verringerung von Biegemomenten und Querkrafteinflüssen. Weiterhin besitzen derartige Meßwellen eine geringe Torsionssteifigkeit, geringe Radialsteifigkeit sowie eine geringe Axialsteifigkeit.

[0004] Aus der DE 42 08 522 ist ein Drehmomentensensor bekannt, der zwei Anschlußflansche zum Ein- bzw. Ausleiten von Drehmomenten aufweist, wobei ein Flansch als Innennabe ausgebildet ist, die von dem zweiten konzentrisch angeordneten Flansch radial umgeben ist. Die beiden Flansche sind über mehrere symmetrisch angeordnete Kraftübertragungselemente miteinander verbunden, wobei die Kraftübertragungselemente mit den entsprechend applizierten Meßwertgebern Scherkraftaufnehmer bilden. Durch die coaxial ineinander liegende Anordnung der Flansche ist der Drehmomentsensor zwar axial sehr kurzbauend, ist jedoch im Bezug auf seine radiale Ausdehnung sehr groß, wodurch der Drehmomentsensor ein großes Massenträgheitsmoment aufweist. Da die Drehmomente auch über den inneren Flansch übertragen werden müssen, ist der äußere Flansch hinsichtlich seiner Abmessungen überdimensioniert. Bei derartigen Drehmomentsensoren hat man weiterhin festgestellt, daß bei hohen Drehzahlen eine Verschiebung des Nullpunktes auftritt, zumal die maximal mögliche Drehzahl durch die Anordnung der Meßwertgeber und die dadurch auf die Meßwertgeber und die elektrische Verschaltung wirkenden Fliehkräfte beschränkt ist.

[0005] Bei einem aus der EP 0 575 634 bekannten Drehmomentsensor sind die Verformungsbereiche in sich radial oder axial zwischen zwei Anschlußflanschen erstreckenden Stegen angeordnet, wobei die Stege mit den entsprechend applizierten Meßwertgebern Biegekraftaufnehmer bilden. Die Meßwertgeber sind über eine Brückenschaltung derart miteinander verbunden, daß der Einfluß der Verschraubungskräfte sowie eine unterschiedliche Momenteneinleitung kompensiert werden. Es hat sich jedoch gezeigt, daß bei derartigen Drehmomentsensoren bei der Messung von Biegedehnungen zusätzlich Einflüsse von Längs- und Querkräfte

auftreten. Ein weiterer Nachteil besteht darin, daß bei hohen Drehzahlen große Zentrifugalkräfte auf die Meßwertgeber wirken, die zu Meßungenauigkeiten führen.

[0006] Aus der DE 195 25 231 ist weiterhin ein Drehmomentsensor bekannt, der zwei axial beabstandete Flansche, die über mehrere Stege miteinander verbunden sind, aufweist. Die Stege weisen Scherkraftmeßwertaufnehmer auf, die auf einer gemeinsamen zu den Flanschen coaxialen Zylinderfläche angeordnet sind. Die Stege sind dabei Teile eines Ringes, der einstückig mit den Flanschen ausgebildet ist. Der Ring ist durch zwischen den Stegen eingebrachte schmale, parallel zu den Flanschflächen verlaufende Schlitzte getrennt, die endseitig Querabschnitte aufweisen.

[0007] Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, einen Drehmomentsensor derart auszubilden, daß er eine kompakte Bauweise hat, vielseitig einsetzbar ist und eine hohe Meßgenauigkeit aufweist.

[0008] Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, daß das Momentenübertragungselement einen die beiden Flansche verbindenden rohrförmigen Abschnitt aufweist.

[0009] Der erfindungsgemäße Drehmomentsensor nutzt die Vorteile beim Einsatz von Scherkraftmeßwertaufnehmern aus. Da die in Abhängigkeit des eingeleiteten Drehmomentes zu messenden Scherkräfte unabhängig von der axialen Baulänge des Drehmomentsensors sind, können derartige Drehmomentsensoren sehr kurzbauend ausgeführt sein und besitzen daher ein geringes Massenträgheitsmoment. Der Drehmomentsensor besitzt eine große Biegesteifigkeit, Längssteifigkeit und Drehsteifigkeit und kann insbesondere bei hohen Drehzahlen eingesetzt werden. Da die geschwächten mit Scherkraftmeßwertaufnehmern versehenen Bereiche in Bezug auf die gesamte Umfangsfläche des Momentenübertragungselementes sehr groß ausgebildet sein können, können mit einem derartigen Drehmomentsensor sehr große Momente eingeleitet und gemessen werden.

[0010] Ein weiterer Vorteil des erfindungsgemäßen Drehmomentsensors besteht darin, daß die Scherkraftmeßwertaufnehmer auf einer zu den Flanschen coaxialen Zylinderfläche angeordnet sind. Dadurch unterliegen alle Abschnitte der Dehnungsmeßstreifen der gleichen Zentrifugalkraft und es werden keine drehzahlbedingten Nullpunktverschiebungen mehr beobachtet.

[0011] In einer Weiterbildung des Erfindungsgedankens ist vorgesehen, daß die Dehnungsmeßstreifen nur auf der zur Drehachse gerichteten Mantelfläche des Kraftmeßfederelementes angeordnet sind.

[0012] Dies bietet den Vorteil, daß bei höheren Drehzahlen die Fliehkräfte die Dehnungsmeßstreifen zusätzlich auf ihre Unterlage pressen und so die Gefahr einer Ablösung von der Unterlage vermieden wird.

[0013] Weiterhin ist durch diese Ausbildung eine einfache Kapselung der Dehnungsmeßstreifen möglich, indem die beiden Flansche über geeignete stirnseitig angeordnete Deckelteile abgedeckt werden. Die auf der

nach innen weisenden Mantelfläche angeordneten Dehnungsmeßstreifen sowie dazugehörige Elektronik sind dadurch auf einfache Weise hermetisch gekapselt und gegenüber Luftfeuchte, Schmutz, Önebel oder aggressiven Umgebungseinflüssen geschützt.

[0014] Wie bereits eingangs beschrieben erfolgt die Momenteneinleitung in den Drehmomentsensor über Anschlußflansche, die mit den Flanschen des Drehmomentsensors verbunden werden. Hierbei kann es bei Verschrauben der Anschlußflansche mit nicht exakt gleichen Anzugsmomenten oder aufgrund von Fertigungsungenauigkeiten der Anschlußbohrungen zu einer Verfälschung des Meßwertes führen. Um derartige Störgrößen zu eliminieren, sind bei einer bevorzugten Ausführungsform in den beiden Flanschen jeweils zwei radial versetzt gegenüberliegende stirnseitig eingebrachte ringförmige umlaufende Nuten vorgesehen. Zwischen den ringförmigen Nuten der Flansche wird dadurch jeweils ein gelenkartiger Abschnitt gebildet, so daß die Momenteneinleitung über die Verschraubung in die Flansche in das Momentenübertragungselement und somit in die Querschnittsbereiche, in denen die Dehnungsmeßstreifen angeordnet sind, entkoppelt wird.

[0015] Die Erfindung wird nachfolgend anhand von Ausführungsbeispielen näher erläutert, die in den Zeichnungen dargestellt sind.

[0016] Es zeigen:

- Fig. 1: eine Ausführungsform eines Drehmomentsensors in perspektivischer Darstellung;
- Fig. 2: einen Radialschnitt durch den Drehmomentsensor gemäß dem Schnitt III-III in Fig. 3;
- Fig. 3: einen Axialschnitt durch den Drehmomentsensor gemäß dem Schnitt II-II in Fig. 2.
- Fig. 4: eine weitere Ausführungsform eines Drehmomentsensors in einem Radialschnitt.

[0017] In den Figuren 1 bis 3 ist ein erfindungsgemäßer Drehmomentsensor 1 dargestellt, der einen ersten und einen zweiten Flansch 2, 3 zur Drehmomentein- bzw. -ausleitung aufweist. Der erste und der zweite Flansch 2, 3 sind voneinander beabstandet koaxial angeordnet und weisen den gleichen Durchmesser auf. Die Flansche 2, 3 können auch unterschiedliche Durchmesser aufweisen. Der erste sowie der zweite Flansch 2, 3 besitzen jeweils gleichmäßig am Umfang verteilte in die Stirnflächen der Flansche 2, 3 eingebrachte Anschlußbohrungen 4, 5, die der Verschraubung mit geeigneten, nicht dargestellten Anschlußflanschen zur Momenteneinleitung in den Drehmomentsensor 1 dienen. Die Anschlußbohrungen 4 des ersten Flansches 2 sind im Bezug auf die Anschlußbohrungen 5 des zweiten Flansches 3 radial versetzt angeordnet. Die Anschlußbohrungen 5 sind mit Gewinde versehen. Zusätzlich sind in den zweiten Flansch 3 jeweils zwischen den Anschlußbohrungen 5

gleichmäßig über den Umfang verteilte weitere Durchgangsbohrungen 6 eingebracht, die jeweils im Bezug auf die Anschlußbohrungen 4 des ersten Flansches 2 fluchtend angeordnet sind. Durch die oben beschriebene Ausbildung des zweiten Flansches 3 mit zusätzlichen Durchgangsbohrungen 6 kann der Drehmomentsensor 1 problemlos aus einer Montagerichtung zwischen zwei Wellenenden eingebaut werden. Hierfür müssen die Durchgangsbohrungen 6 derart dimensioniert sein, daß die Schrauben zum Anschluß des ersten Flansches 2 durch die Durchgangsbohrungen 6 des zweiten Flansches 3 hindurchgeführt werden können. Des weiteren muß die Anzahl der Durchgangsbohrungen 6 entsprechend der Anzahl der Anschlußbohrungen 4 gewählt sein.

[0018] Der erste und zweite Flansch 2, 3 sind über ein koaxial zur Drehachse D angeordnetes ringförmiges Momentenübertragungselement 7 miteinander verbunden, wobei der erste und zweite Flansch 2, 3 sowie das Momentenübertragungselement 7 einstückig ausgebildet sind. In das Momentenübertragungselement 7, das eine äußere Mantelfläche 8 sowie eine zur Drehachse D weisende innere Mantelfläche 9 aufweist, sind ausgehend von der äußeren Mantelfläche 8 gleichmäßig über den Umfang verteilt drei taschenförmige Ausnehmungen 10 eingebracht. Zwischen den taschenförmigen Ausnehmungen 10 verbleiben Versteifungsstege 11, die sternförmig radial nach außen gerichtet sind und einen im wesentlichen rechteckigen Querschnitt aufweisen. Wie es insbesondere aus der Fig. 3 ersichtlich ist, können sich die taschenförmigen Ausnehmungen 10 über die gesamte Breite B des Momentenübertragungselements 7 erstrecken, so daß in den Umfangsbereichen des Momentenübertragungselements 7, in denen die taschenförmigen Ausnehmungen 10 eingebracht sind, sehr dünne, die Flansche 2, 3 verbindende Kraftmeßfederelemente 12 verbleiben. Die taschenförmigen Ausnehmungen 10 können in axialer Richtung aber auch kleiner oder durch Hinterfräsung größer sein als die gesamte Breite B des Momentenübertragungselements 7. Wie es sehr deutlich in Fig. 2 ersichtlich ist, weist das Momentenübertragungselement 7 drei sternförmig nach außen weisende Versteifungsstege 11 auf, die durch die Kraftmeßfederelemente 12 als geschwächte Bereiche miteinander verbunden sind. Die Kraftmeßfederelemente 12 sind biegesteif. Durch diese Ausbildung weist das Momentenübertragungselement 7 einen geschlossenen rohrförmigen, die Flansche 2, 3 verbindenden Abschnitt auf.

[0019] Auf die zwischen den Versteifungsstegen 11 angeordneten Kraftmeßfederelemente 12 sind wie es aus Fig. 2 ersichtlich ist, auf ihren äußeren Mantelflächen 13 sowie auf ihren inneren Mantelflächen 9 jeweils Dehnungsmeßstreifen 14 appliziert, die bei der Drehmomenteinleitung zwischen den Flanschen 2, 3 auf Scherung beansprucht werden und daher Scherkraftmeßelemente bilden. Die Scherspannung läßt sich in an sich bekannter Weise am besten ermitteln, wenn die

Dehnungsmeßstreifen 14 als Doppel-Dehnungsmeßstreifen mit in $\pm 45^\circ$ -Konfiguration angeordneten Meßgittern zu einer Längsachse des Kraftmeßfeder-elementes angeordnet sind. Die Längsachse des Kraftmeßfeder-elementes 12 liegt hierbei parallel zur Drehachse D.

[0020] In einer weiteren nicht dargestellten Ausführungsform kann vorgesehen sein, daß nur die zur Drehachse D gerichtete Mantelfläche 9 der Kraftmeßfeder-elemente 12 mit Dehnungsmeßstreifen 14, vorzugsweise als Doppel-Dehnungsmeßstreifen mit in $\pm 45^\circ$ -Konfiguration angeordneten Meßgittern, appliziert sind. Wie in den Figuren 1 bis 3 ersichtlich ist, sind bei der oben beschriebenen Ausführungsbeispiel drei Kraftmeßfeder-elemente 12 sowie drei Versteifungsstege 11 vorgesehen. Der erfindungsgemäße Drehmomentsensor 1 kann jedoch auch mit einer anderen Anzahl von Versteifungsstegen sowie dazwischen liegenden Kraftmeßfeder-elementen ausgebildet sein. Die Versteifungsstege bewirken bei dem erfindungsgemäßen Drehmomentsensor 1 eine große Biegesteifigkeit und eine hohe Längssteifigkeit.

[0021] In einer bevorzugten nicht dargestellten Ausführungsform sind acht taschenförmige Ausnehmungen in das Momentenübertragungselement eingebracht, d. h. es werden acht Versteifungsstege sowie acht zwischen den Versteifungsstegen angeordnete Kraftmeßfeder-elemente gebildet. Bei der oben beschriebenen Ausführungsform, bei der nur auf der zur Drehachse D weisenden Mantelfläche 9 der Kraftmeßfeder-elemente die Dehnungsmeßstreifen 14 appliziert sind, kann wie es in Fig. 3 dargestellt ist, stirnseitig an dem zweiten Flansch 3 ein scheibenförmiges Deckelteil 15 angeordnet sein. Der erste Flansch 2 ist als geschlossenes scheibenförmiges Teil ausgebildet, so daß die Dehnungsmeßstreifen sowie dazugehörige Elektronik, die zeichnerisch nicht dargestellt ist, auf einfache Weise hermetisch gekapselt sind.

[0022] In den beiden Flanschen 2, 3 sind jeweils zwei radial versetzt gegenüberliegende stirnseitig eingebrachte ringförmige umlaufende Nuten 16 vorgesehen. Zwischen den ringförmigen Nuten 16 der Flansche 2, 3 wird dadurch jeweils ein gelenkartiger Abschnitt 17 gebildet, so daß die Momenteneinleitung über die Verschraubung in die Flansche 2, 3 in das Momentenübertragungselement 7 und somit in die Querschnittsbereiche, in denen die Dehnungsmeßstreifen 14 angeordnet sind, entkoppelt wird. Anstelle der Verwendung von Dehnungsmeßstreifen als Wandlerelemente können auch andere bekannte Wandlerelemente eingesetzt werden.

[0023] In einer weiteren in Fig. 4 dargestellten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Drehmomentsensors 1 sind ausgehend von der inneren Mantelfläche 9 des Rings 7 gleichmäßig über den Umfang verteilte taschenförmige Ausnehmungen 10 eingebracht. Zwischen den taschenförmigen Ausnehmungen 10 verbleiben Versteifungsstege 11. In den

Umfangsbereichen des momentenübertragungselementes 7, in denen die taschenförmigen Ausnehmungen 10 eingebracht sind, verbleiben Kraftmeßfeder-elemente 12. Gleiche Bezugszeichen entsprechen gleichen, bereits zu den vorangehenden Figuren beschriebenen Teilen. Auch eine Kombination aus den Ausführungsbeispielen nach Fig. 2 und Fig. 4 der Zeichnung ist möglich, wobei die taschenförmigen Ausnehmungen 10 gegenüberliegend angeordnet sind und ein H-Profil bilden. Es sind auch radial abwechselnde Ausnehmungen möglich, die jeweils von der inneren und nachfolgend von der äußeren Mantelfläche ausgehen.

[0024] Der erfindungsgemäße Drehmomentsensor kann für alle zu messenden Drehmomente ausgelegt und mit allen bekannten Brückenschaltungen ausgestattet werden. Der Drehmomentsensor kann sowohl bei der Ermittlung von statischen als auch von dynamischen Drehmomenten sowohl an drehenden als auch an stehenden Wellen eingesetzt werden.

Patentansprüche

1. Drehmomentsensor mit einem ersten und einem zweiten axial voneinander beabstandeten Flansch (2, 3) die über ein Momentenübertragungselement (7) miteinander verbunden sind, wobei das Momentenübertragungselement (7) geschwächte Bereiche (12) aufweist, die wenigstens eine gemeinsame zu den Flanschen koaxiale Mantelfläche (9) besitzen, wobei auf dieser Mantelfläche (9) Scherkraftmeßwertaufnehmer (14) angeordnet sind, dadurch gekennzeichnet, daß das Momentenübertragungselement (7) einen geschlossenen, die Flansche (2, 3) verbindenden rohrförmigen Abschnitt aufweist.
2. Drehmomentsensor nach Patentanspruch 1, wobei die geschwächten Bereiche als Kraftmeßfeder-elemente (12) ausgebildet sind, die über in die äußere oder innere Mantelfläche des Momentenübertragungselementes (7) eingebrachte taschenförmige Ausnehmungen (10) gebildet werden, und daß zwischen den taschenförmigen Ausnehmungen (10) Versteifungsstege (11) verbleiben.
3. Drehmomentsensor nach Patentanspruch 1, wobei die geschwächten Bereiche als Kraftmeßfeder-elemente (12) ausgebildet sind, die über in die äußere und innere Mantelfläche des Momentenübertragungselementes (7) eingebrachte taschenförmige Ausnehmungen (10) gebildet werden, und daß zwischen den taschenförmigen Ausnehmungen (10) Versteifungsstege (11) verbleiben.
4. Drehmomentsensor nach Patentanspruch 2, wobei die Scherkraftmeßwertaufnehmer (14) auf der nach innen weisenden Mantelfläche (9) der Kraftmeßfeder-elemente (12) angeordnet sind.

5. Drehmomentsensor nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, wobei die Flansche (2, 3) jeweils stirnseitig über Deckelteile abgedeckt werden.
6. Drehmomentsensor nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, wobei die Flansche (2, 3) sowie das Momentenübertragungselement (7) einstückig ausgebildet sind.
7. Drehmomentsensor nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, wobei die Flansche (2, 3) jeweils zwei radial versetzt gegenüberliegende stirnseitig eingebrachte ringförmig umlaufende Nuten (16) aufweisen.
8. Drehmomentsensor nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, wobei der erste sowie zweite Flansch (2, 3) jeweils Anschlußbohrungen (4, 5) aufweisen, die gegeneinander radial versetzt angeordnet sind und der zweite Flansch (3) zusätzlich Durchgangsbohrungen (6) aufweist, die mit den Anschlußbohrungen (4) des ersten Flansches (2) fluchtend angeordnet sind.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

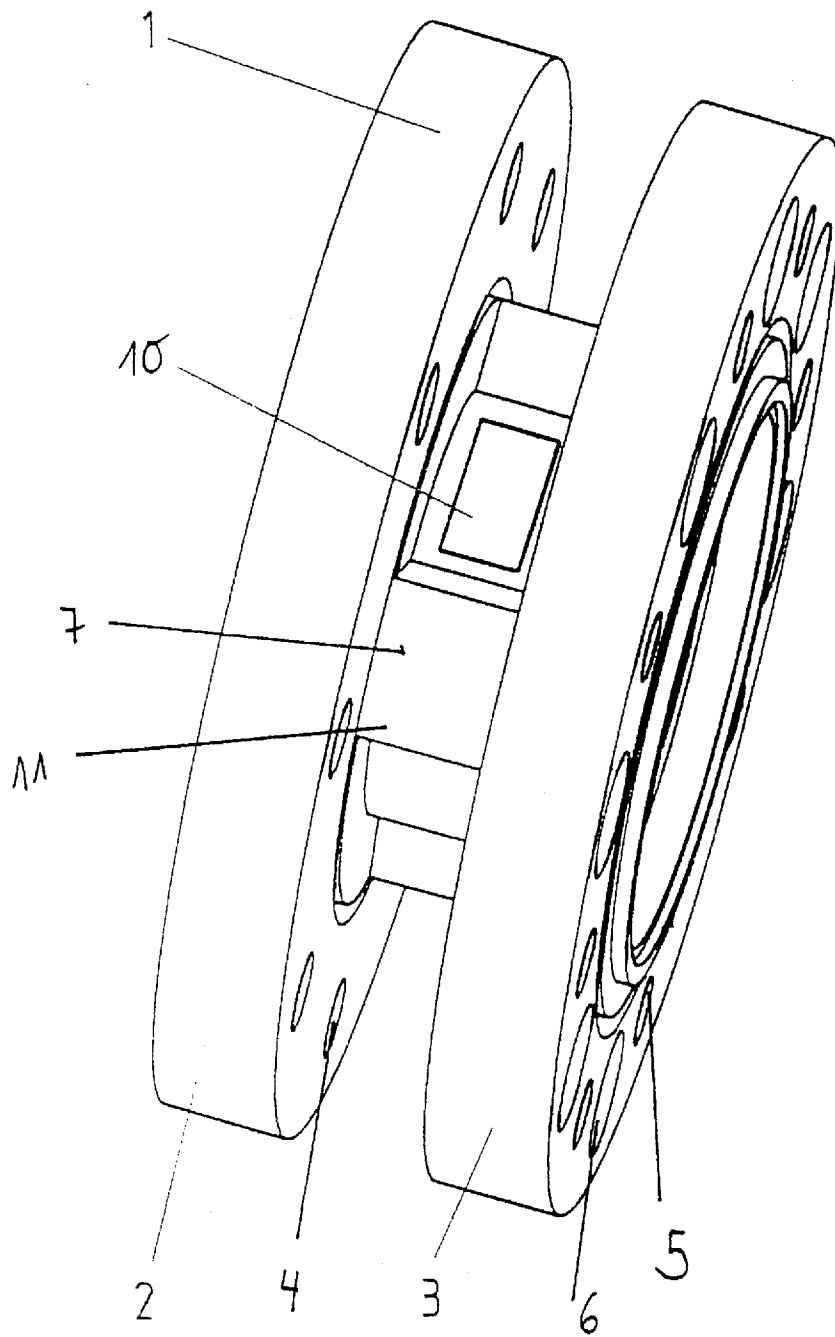


Fig 1

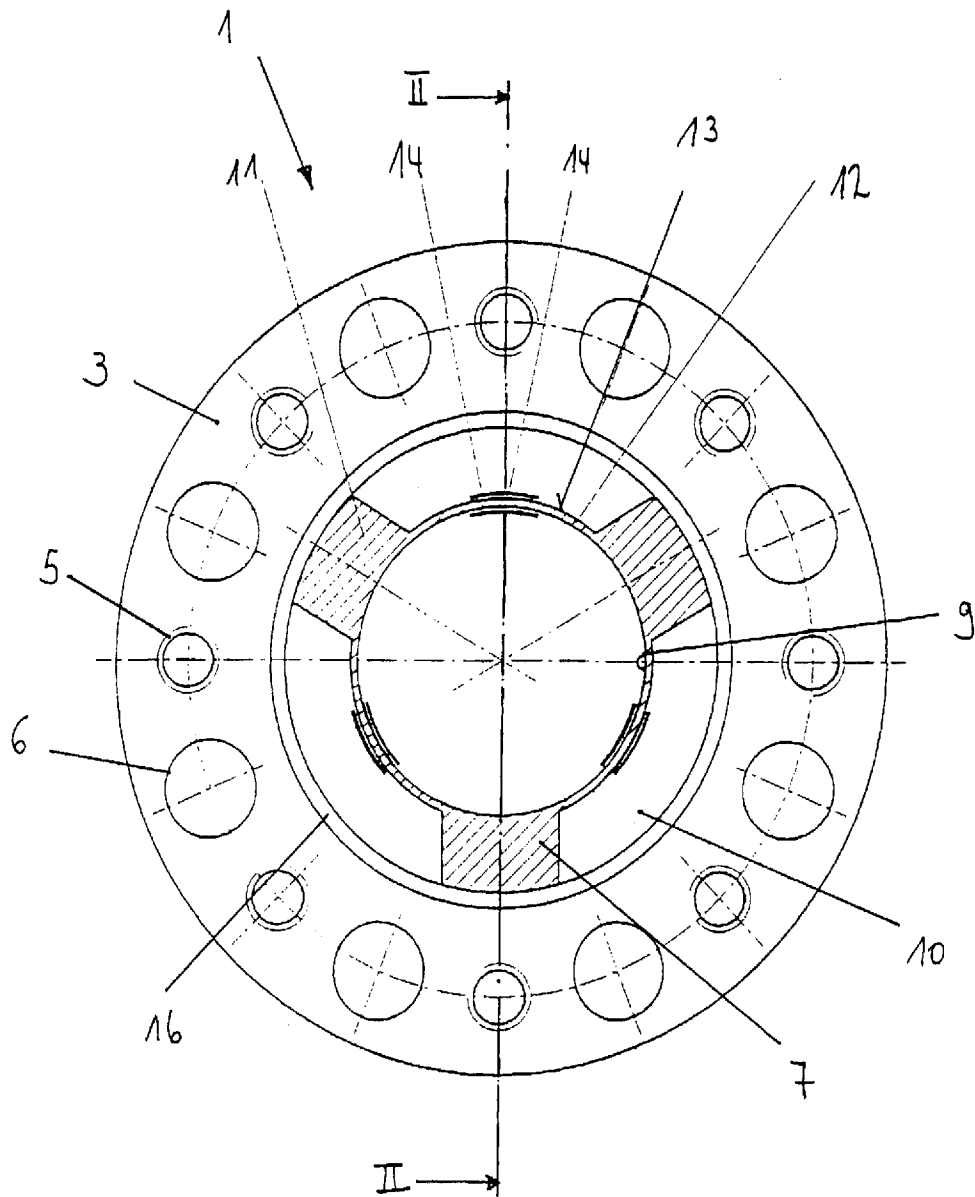
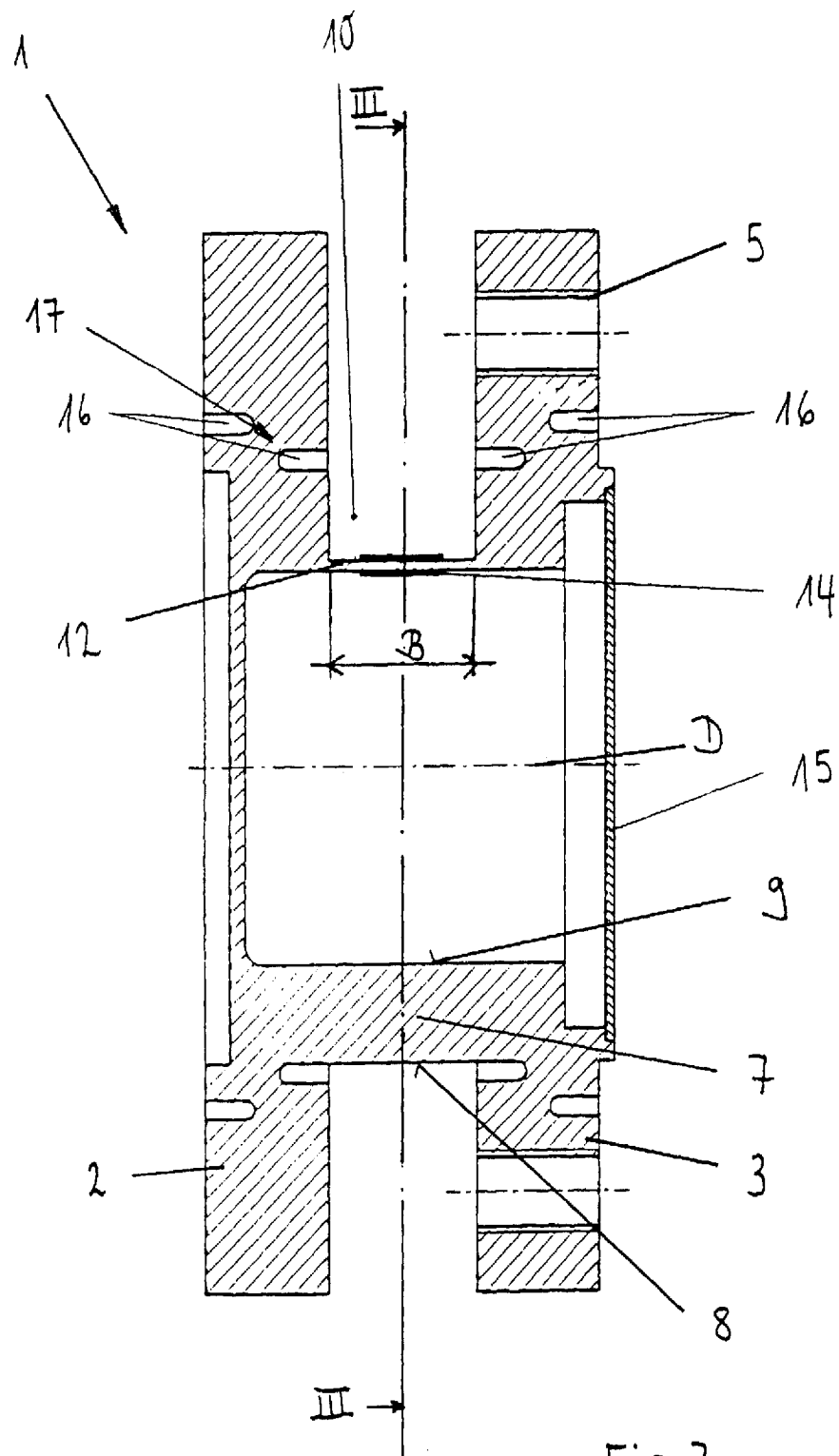


Fig 2



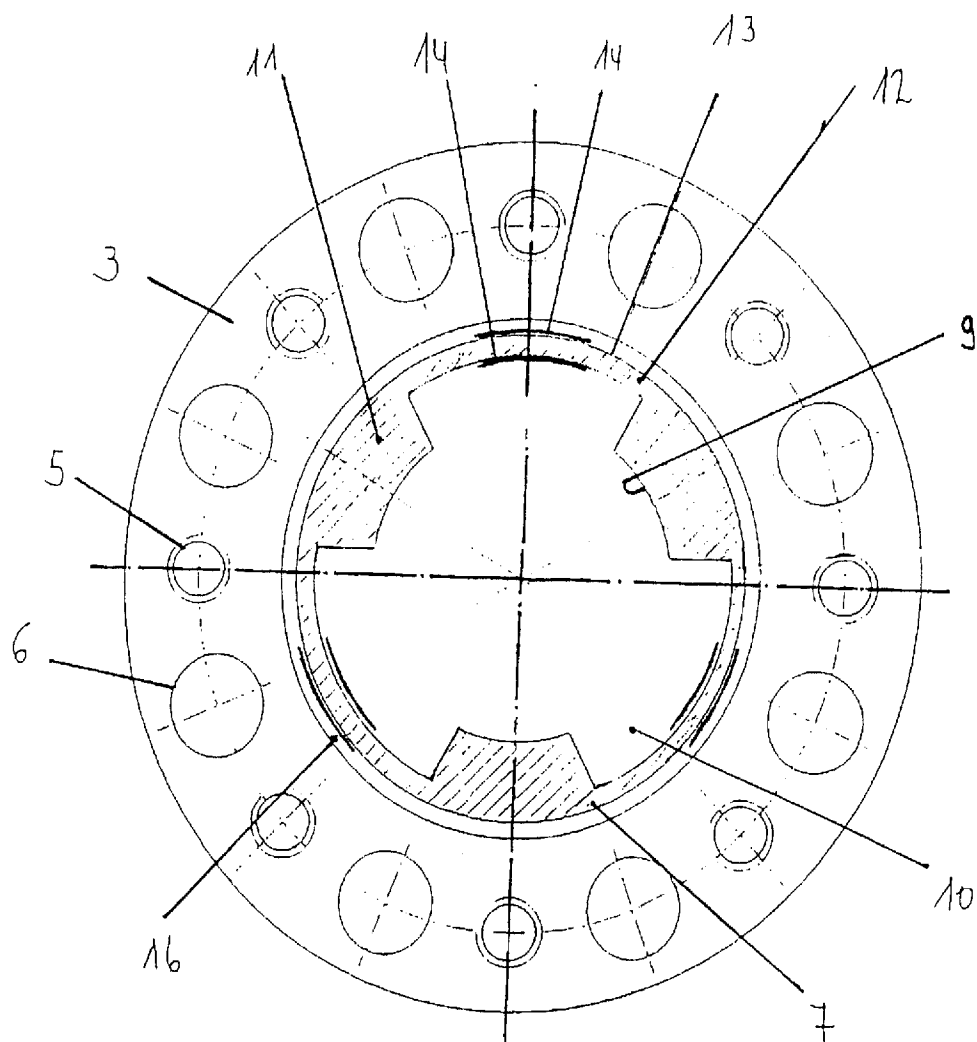


Fig 4